



Especificaciones Técnicas

ABNT NBR ISO 13006

Baldosas cerámicas prensadas en seco con baja absorción de agua $E_v \leq 0,5\%$ Grupo BIa

B.i.s. Grafite

Línea B.I.S. (Best Industrial Stone)

Tipología	Código	
Porcelanato Esmaltado	25631E	
Formato (cm)	Espesura (mm)	Medida de Fabricación (cm)
30X60	10,00	30,10X60,50
Borde	Superficie	
Bold	Externo	

Propiedades Físicas

Absorción de Agua (%)
Resistencia a la Flexión o Módulo de Rotura (N/mm²)
Carga de Rotura (N)
Expansión Humedad (mm/m)
Resistencia al Cuarteo
Resistencia al Congelamiento
Resistencia al Choque Térmico

Estándares de Prueba

ISO 10545-3
ISO 10545-4
ISO 10545-4
ISO 10545-10
ISO 10545-11
ISO 10545-12
ISO 10545-9

Resultados

0,5
35
1300
0,1
RESISTENTE
RESISTENTE
RESISTENTE

Propiedades Químicas

Resistencia a las Manchas

Baldosas Esmaltadas

Estándares de Prueba

ISO 10545-14

Resultados

5

Resistencia a Productos Químicos

Resistencia a ácidos y álcalis de baja concentración
Resistencia a productos domésticos y sales para piscinas

ISO 10545-13
ISO 10545-13

LA
A

Coeficiente de Fricción

Superficie Seca
Superficie Mojada
Superficie Mojada

Estándares de Prueba

ABNT NBR 16919
ABNT NBR 16919
ANSI A326.3

Resultados

0,7
0,6
0,6

Local de Uso

CL - Comercial Ligero RE - Residencial FA - Fachada

Assentamento

Junta Pavimento

Recomendado

3 mm

Reação com o fogo: Revestimentos cerâmicos são sinterizados a altas temperaturas e assim não apresentam em sua composição final compostos orgânicos ou voláteis de qualquer natureza, classificando-os como Classe I - incombustíveis.

Portobello

Portobello SA - Fábrica | contato@portobello.com.br
SAC: 800 648 2002 1 BR 101 - Km 163 - Cx. Postal 15
Tijucas/SC - Brasil - 88200-000

