



# Especificações Técnicas

## ABNT NBR ISO 13006

Placa cerâmica prensada a seco com baixa absorção de água  $0,5\% < Ev \leq 3\%$  Grupo BIb

## Giorgio Brick

Linha Taylor Made Bricks

Tipologia	Código	
<b>REVESTIMENTO</b>	<b>25207E</b>	
Formato (cm)	Espessura (mm)	Tamanho de Fabricação (cm)
<b>6,5X23</b>	<b>7.2</b>	<b>6,5X22,95</b>
Borda	Superfície	Varição de Tonalidade
<b>N/A</b>	<b>Mate</b>	<b>V4</b>

### Propriedades Físicas

Propriedades Físicas	Normas de Ensaio	Resultados
Absorção de Água (%)	ISO 10545-3	3
Módulo de Ruptura (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	35
Carga de Ruptura (N)	ISO 10545-4	1100
Expansão por Umidade (mm/m)	ISO 10545-10	0,3
Resistência ao Gretamento	ISO 10545-11	RESISTENTE
Resistência ao Congelamento	ISO 10545-12	RESISTENTE
Resistência ao Choque Térmico	ISO 10545-9	RESISTENTE

### Propriedades Químicas

#### Resistência ao Manchamento

Propriedades Químicas	Normas de Ensaio	Resultados
Placa Esmaltada	ISO 10545-14	5

#### Resistência ao Ataque Químico

Resistência a ácidos e álcalis de baixa concentração	ISO 10545-13	LA
Resistência a produtos de limpeza doméstica e sais de piscinas	ISO 10545-13	A

## Coeficiente de Atrito

Superfície Seca
Superfície Úmida
Superfície Úmida

## Normas de Ensaio

ABNT NBR 16919
ABNT NBR 16919
ANSI A326.3

## Resultados

0,4
0,3
0,3

## Dimensional e Qualidade superficial

Comprimento e largura (mm)
Largura (mm)
Espessura (mm)
Retitude dos lados (mm)
Ortogonalidade (mm)
Planaridade de superfície (mm)
Qualidade superficial (%)

## Normas de Ensaio

ISO 10545-2
ISO 10545-2
ISO 10545-2
ISO 10545-2
ISO 10545-2
ISO 10545-2
ISO 10545-2

## Resultados

± 1,38
± 0,90
± 0,36
± 0,80 e ± 1,15
NA e ± 0,80
± 0,8 mm
≥ 95

## Locais de uso

RE - Residencial   FA - Fachada
---------------------------------

## Assentamento

Junta Paredes Internas Secas
Junta Paredes Internas Molhadas
Junta Paredes Externas Fachadas
Junta Piso

## Recomendado

0 mm **
1,5 mm **
3 mm **
3 mm **

\*\*Para paginação alinhada/reta, é obrigatório o uso de juntas de 3mm.

Reação com o fogo: Revestimentos cerâmicos são sinterizados a altas temperaturas e assim não apresentam em sua composição final compostos orgânicos ou voláteis de qualquer natureza, classificando-os como Classe I - incombustíveis.

# Portobello

Portobello SA - Fábrica | contato@portobello.com.br  
SAC: 800 648 2002 1 BR 101 - Km 163 - Cx. Postal 15  
Tijucas/SC - Brasil - 88200-000

