

# Especificaciones Técnicas

## ABNT NBR ISO 13006

Baldosas cerámicas prensadas en seco con baja absorción de agua  $E_v \leq 0,5\%$  Grupo BIa

## Materia Prima: Ocre Claro

Línea Materia Prima

Tipología	Código	
<b>Porcelanato Esmaltado</b>	<b>204248E</b>	
Formato (cm)	Espesor (mm)	Medida de Fabricación (cm)
<b>30X120</b>	<b>9.00</b>	<b>29,85X119,85</b>
Borde	Superficie	Variación de Tonalidad
<b>Retificado</b>	<b>Natural</b>	<b>V1</b>

### Propiedades Físicas

Propiedades Físicas	Estándares de Prueba	Resultados
Absorción de Agua (%)	ISO 10545-3	0,5
Resistencia a la Flexión o Módulo de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	35
Carga de Rotura (N)	ISO 10545-4	1500
Expansión Humedad (mm/m)	ISO 10545-10	0,1
Resistencia al Cuarteo	ISO 10545-11	RESISTENTE
Resistencia al Congelamiento	ISO 10545-12	RESISTENTE
Resistencia al Choque Térmico	ISO 10545-9	RESISTENTE

### Propiedades Químicas

#### Resistencia a las Manchas

Propiedades Químicas	Estándares de Prueba	Resultados
Baldosas Esmaltadas	ISO 10545-14	5

#### Resistencia a Productos Químicos

Resistencia a ácidos y álcalis de baja concentración	ISO 10545-13	LA
Resistencia a productos domésticos y sales para piscinas	ISO 10545-13	A

## Coeficiente de Fricção

Superfície Seca
Superfície Mojada
Superfície Mojada

## Estándares de Prueba

ABNT NBR 16919
ABNT NBR 16919
ANSI A326.3

## Resultados

0,5
0,4
0,43

## Dimensiones y calidad superficial

Longitud y ancho (mm)
Largura (mm)
Espesor (mm)
Rectitud de lados (mm)
Ortogonalidad (mm)
Planeidad superficial (mm)
Calidad superficial (%)

## Estándares de Prueba

ISO 10545-2
ISO 10545-2
ISO 10545-2
ISO 10545-2
ISO 10545-2
ISO 10545-2
ISO 10545-2

## Resultados

$\pm 1,00$
$\pm 0,90$
$\pm 0,45$
$\pm 0,90$ e $\pm 0,80$
NA e $\pm 0,90$
$\pm 1,8$ mm
$\geq 95$

## Local de Uso

CL - Comercial Ligerio | RE - Residencial | FA - Fachada

## Assentamento

Junta de Paredes Internas em Seco
Junta de Paredes Internas Húmedas
Junta de Paredes Exteriores - Fachadas
Junta Pavimento

## Recomendado

1,5 mm
1,5 mm
1,5 mm
1,5 mm

Reação com o fogo: Revestimentos cerâmicos são sinterizados a altas temperaturas e assim não apresentam em sua composição final compostos orgânicos ou voláteis de qualquer natureza, classificando-os como Classe I - incombustíveis.

# Portobello

Portobello SA - Fábrica | contato@portobello.com.br  
SAC: 800 648 2002 1 BR 101 - Km 163 - Cx. Postal 15  
Tijucas/SC - Brasil - 88200-000

