



# Especificaciones Técnicas

## ABNT NBR ISO 13006

Baldosas cerámicas prensadas en seco con baja absorción de agua  $E_v \leq 0,5\%$  Grupo BIa

## B.i.s. Grafite

Línea B.I.S. (Best Industrial Stone)

Tipología	Código	
<b>Porcelanato Esmaltado</b>	<b>23756E</b>	
Formato (cm)	Espesor (mm)	Medida de Fabricación (cm)
<b>60X60</b>	<b>9.00</b>	<b>59,85X59,85</b>
Borde	Superficie	Variación de Tonalidad
<b>Retificado</b>	<b>Natural</b>	<b>V4</b>

### Propiedades Físicas

Propiedades Físicas	Estándares de Prueba	Resultados
Absorción de Agua (%)	ISO 10545-3	0,5
Resistencia a la Flexión o Módulo de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	35
Carga de Rotura (N)	ISO 10545-4	1500
Expansión Humedad (mm/m)	ISO 10545-10	0,1
Resistencia al Cuarteo	ISO 10545-11	RESISTENTE
Resistencia al Congelamiento	ISO 10545-12	RESISTENTE
Resistencia al Choque Térmico	ISO 10545-9	RESISTENTE

### Propiedades Químicas

#### Resistencia a las Manchas

Propiedades Químicas	Estándares de Prueba	Resultados
Baldosas Esmaltadas	ISO 10545-14	4

#### Resistencia a Productos Químicos

Resistencia a ácidos y álcalis de baja concentración	ISO 10545-13	LA
Resistencia a productos domésticos y sales para piscinas	ISO 10545-13	A

## Coeficiente de Fricção

Superfície Seca	ABNT NBR 16919	0,6
Superfície Mojada	ABNT NBR 16919	0,5
Superfície Mojada	ANSI A326.3	0,43

## Estándares de Prueba

## Resultados

## Local de Uso

CL - Comercial Ligero | RE - Residencial | FA - Fachada

## Assentamento

Junta de Paredes Internas em Seco	1,5 mm
Junta de Paredes Internas Húmedas	1,5 mm
Junta de Paredes Exteriores - Fachadas	1,5 mm
Junta Pavimento	1,5 mm

## Recomendado

Reação com o fogo: Revestimentos cerâmicos são sinterizados a altas temperaturas e assim não apresentam em sua composição final compostos orgânicos ou voláteis de qualquer natureza, classificando-os como Classe I - incombustíveis.

# Portobello

Portobello SA - Fábrica | contato@portobello.com.br  
SAC: 800 648 2002 1 BR 101 - Km 163 - Cx. Postal 15  
Tijucas/SC - Brasil - 88200-000

